



帝人フロンティア株式会社

大阪/〒530-8605 大阪市北区中之島 3 丁目 2 番 4 号 中之島フェスティバルタワー・ウエスト 31F 東京/〒105-0021 東京都港区東新橋2丁目14番1号 NBFコモディオ汐留 7F

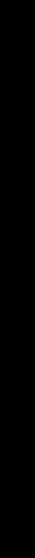
お問い合せは「テイジンテント」と検索ください http://tent.teijin.co.jp/

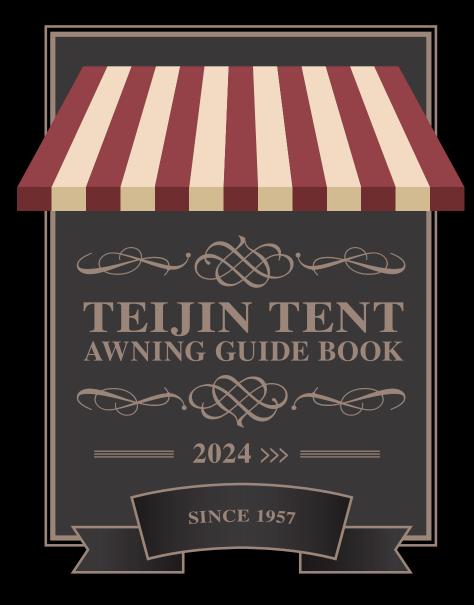


テイジンテント公式アカウント



- ●このカタログ中の商品仕様、デザインは予告なく変更する場合があります。
- ●カタログ中の商品は余儀なく廃番になる可能性がありますので、ご了承ください。
- ●カタログ中の商品写真は印刷のため、実際の商品の色と多少異なります。
- ●このカタログに掲載されている写真、文章、イラストの無断転載はお断りします。







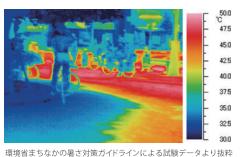
人と地球環境のために「テント」の 可能性を追求し、社会の進化を加速 させるソリューションを提供することで クオリティ・オブ・ライフ向上の 実現に挑戦し続けます。

TEIJIN TENT | CONCEPT

日陰が涼しい本当の理由 ※一般社団法人 日本オーニング協会による資料データから抜粋

真夏の日中、日射しが照りつける中アスファルト道路をさけて、 木かげを探して歩く経験は誰しもあるのではないでしょうか? 木かげ下の気温もアスファルト道路の気温も同じなのに、なぜ 木かげを選ぶのでしょうか?





実は、日陰も日向も気温は同じ。 違うのは体感温度。

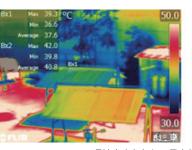
体感温度とは?

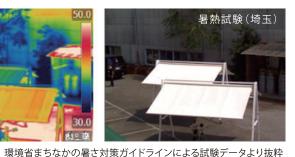
体感温度とは、人の肌が感じる 温度の感覚を表したもです。 人は気温だけではなく、温度 風、日射や地表面の放射熱から 影響を受け、「暑い」「涼しい」 と感じます。



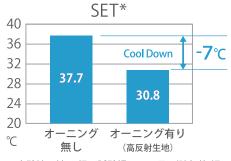
オーニングにより体感温度をさげます。

オーニングを設置して日陰をつくり出す ことで、体感温度上昇の要因である、 日射と赤外放射を大幅にカットします。 例えば、オーニングの下の体感温度は、 日向と比べるとテスト環境下では7℃ 下がる結果を得ています。





■体感温度の指標





< 実験地:埼玉桶川試験場にて9月に測定(気温30℃)> ※試験測定値であり、保証値ではありません。

標準有効温度 S E T * (Standard Effective Temperature)

SET* (エスイーティースター) は、研究者や空調分野の技術者に広く使われている体感温度指標で、温熱的に同等な標準環境の 気温 (℃) という事が出来ます。人の温冷感や快適感と良い関係性を示し、SET* で 32℃を超えるあたりで「不快」と 感じる傾向にあるようです。

湿球黒球温度 WBGT(Wet Bulb Globe Temperature)

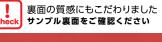
WBGTは、人の酷暑限界を知る為に開発され、日本では主に産業職場の熱環境評価に使われてきました。 現在は屋内外の熱中症予防の指標として普及し、環境省では「暑さ指数」として全国 840 地点での実況 予測値を公表しています。WBGT28℃以上では厳重警戒等になっております。

※一般社団法人日本オーニング協会による資料データから抜粋

TOGETHER®II トゥギャザー。I 遮熱加工タイプ

塩ビ素材のテント生地の"ウラ面をコットンライク"にすることで、高級感を演出。 太陽光の赤外線をより反射し、生地の温度上昇を低減、同色のテント生地と比べて遮熱効果に優れています。







Quality Sample

日射熱取得率(%)

	通常品(遮熱加工なし)	トゥギャザー®II (遮熱加工あり)
TSA11	20.0	12.9
TSA12	21.5	14.5
TSA13	29.3	19.0
TSA14	34.1	23.9
TSA15	43.2	23.5
TSA16	35.3	23.9
TSA17	33.2	24.1
TSA18	33.2	24.2
TSA19	33.7	25.2
TSA20	23.4	20.4
TSA21	29.1	27.7
TSA22	23.0	20.1

日射熱取得率とは、室内に取り込む太陽エネルギーの割合を表した数値 数値の低い方が、遮熱効果に優れています。

※上記表の数値は測定平均値であり、保証値ではありません。

ご注意:

●幅継ぎの場合には生地表裏、布目を一定方向に揃えてお取り付けください。●表面と裏面で風合いが異なります。原反ロールの内側が表面になります。●濡れたままで放置されるとカビが発生することがありますので、十分に乾かしてご使用ください。(防カビ 加工を施しておりません)●ロットにより色相差が出る可能性がありますので、同一ロットによりご使用ください。 裏面は製法上、反番によっても色相差が発生する可能性がございます。 ●裏面の製法上、裏面に干渉縞が見える場合がございます。 また裏面に白 い繊維の付着がありますが、ファブリック風合いを表現するためのものであり、品質には問題ございません。●裏面の風合い上、特に淡色の品番には汚れが付きやすくなりますのでご注意ください。●裏面の製法上、裏面は表面より防汚性が劣ります。裏表逆に ご使用されると汚れの付着や生地劣化の原因となります。





Mansel value (マンセル値)

(H)4.21R(V)5.45(C)0.64





格/94cm×50m乱 ■表 面 処 理/フッ素樹脂コート加工



(表面)

(裏面)

Mansel value(マンセル値)

(裏面)

(H)2.63YR(V)3.08(C)1.15

※トゥギャザーⅡの各色マンセル値は生地オモテ側の数値になります。

Mansel value(マンセル値)

(H)5.98PB(V)2.61(C)0.74

13

Standard and Performance

■ Fluoroplastic finishing

Antiwater Absorption

UV Cut

Material: polyester + PVC Antiflaming certification's number: FR-03246 Size: 94cm×50m Fluoroplastic finishing Surface finishing: Color/Pattern: 12colors

(裏面)

Mansel value(マンセル値)

(H)8.05YR(V)7.74(C)12.35

12

■商品一覧

表面意匠		特 長	材質	表面処理	機能・性能	ペーシ
	ゴーアウト® (遮熱) GOOUT®	マットな外観で、軽量かつ屈曲性に強く、 遮熱性能を持ったテント 6色	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂 コート加工	では、	P.10-1
マット (つや消し) タイプ ファブリックタイプ	トゥギャザー®I (遮熱) TOGETHER:I	生地表面を布目調、裏面をコットンライクにし、 高い意匠性かつ遮熱性能を持ったテント 12色	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂 コート加工		P.12-1
	ニュー パスティ® New Pasty.	マットな布目調でカラー豊富なスタンダードテント 43色・13柄	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂コート加工	フッ楽 前 75	P.14-
	ラッシュ® (光触媒) Rush.	光触媒(自浄作用)による防汚テント 2色	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	酸化チタンコート加工	MI DE NO. 1	P.17
	ストライク® (不燃) Strike.	不燃認定を取得した布目調テント 17色	基 布:ガラス繊維 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂 コート加工	フッ素	P.18-
	シャガール® / Shagarl ,	再生ポリエステルを使用したコットン ライクなテント 25色	再生ポリエステル	撥水加工	eco MX UV	D 20
	付 属 シャガール®製・ヘリテープ 品	オーニング、パラソルのフリルに 11色	再生ポリエステル	-	eco 原治	P.20-
イプ	シャガール®アート / Shagarl Art	コットンライクかつ多彩な 柄パターンのテント 39柄	再生ポリエステル	撥水加工	eco 類本 Ny Ny 原名	P.22-
グロスタイプ	テイジン®テトロン®テント グロス外観のスタンダードテント 38色・5柄		基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂コート加工	フッ南 版 75	P.26-
メッシュタイプ	美 影® Mikage。	複数の色を組み合わせ、深みのあるカラーを 表したメッシュ生地 11色	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	-	Equipment of the second of the	P.3
	美 妙®(<mark>遮熱)</mark> Bimyo	コットンライクな外観で遮熱加工を施した ストライプ調のメッシュ生地 7色	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	-		P.3
	クッキー® Cookie	豊富なカラーパリエーションの スタンダードなメッシュ生地 15色	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	-		P.3
	シェルパ®クリア TK08B Sherpa Clear TK08B	建築膜材料として使用可能な透明テント 引張強さ:100kgf 透光率:56%	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂コート加工	賞変 フッ素 ・	P.3
	アウテリア®TK15C Outerior.TK15C	建築膜材料として使用可能な透明テント 引張強さ:150kgf 透光率:48%	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂コート加工	黄変 カッネ ・	P.3
	ルミナカット® (<mark>遮熱)</mark> Luminacut.	遮熱加工を施した透明テント 透光率:38%	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂 コート加工 (PVDF)	賞要 PVDF L DV UV	P.3
	サーニティ®W Sirnity. W	業界トップクラスの黄変防止性能を 持つ透明テント 透光率:71%	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂コート加工	賞変 カンボ ・	P.3
	サニーメイト® Ⅱ Sunnymate.Ⅱ	### 黄変しにくいスタンダードな透明テント	基 布:ポリエステル 表裏面:塩化ビニル樹脂	フッ素樹脂コート加工	黄変 カン東 ・	P.3



■性能一覧表

#84		幅長さ		厚さ	重さ	引張強さ(N/3cm)		引裂強さ(N)		破断伸び率(%)		耐水度	-11 to 12
商品名		(cm)	(m乱)	(mm)	(g/m²)	たて	よこ	たて	よこ	たて	よこ	(mm)	認定番号
NEW ゴーアウト® (遮熱)		200	50	0.35	400	960	780	67 (*)	55 (※)	33	33	1500	FR-05235
トゥギャザー®I (<u>遮熱)</u>		94	50	0.58	455	755	700	126	102	24	28	1500	FR-03246
ニュー パスティ®	無地柄	94	50	0.44	460 520	755	667	120	80	25	29	1500	F-58017
ラッシュ® <mark>(光触媒)</mark>		94	50	0.45	460	755	667	120	80	25	29	1500	F-23031
ストライク® (不燃)		102	50	0.42	570	2400	1800	90 (**)	80 (*)	4.2	3.8	2000	NM-3086 F-23018
シャガール®		120	50	0.52	360	1448	866	86	46	62	41	1000	F-27103
- シャガール®製・ヘリテープ		2	100×2本	_	_		_	_		_	_	_	_
シャガール®アート		120	50	0.56	380	1390	830	107	70	67	43	1000	F-28346
テイジン®テトロン®テント	無地柄	94	50	0.38	430 530	755	667	147	98	25	29	1500	F-52008
美 影®		200	30	0.50	340	972	906	113	113	21	25		F-30306
美 妙⊗(遮熱)		200	30	0.55	370	1050	850	135 (*)	78 (*)	15	14	_	F-27002
クッキー®		200	50	0.47	314	1263	1465	347 (※)	337 (**)	22	24		F-25305
シェルパ®クリア TK08B		154	50	0.55	680	1190	1170	160 (※)	150 (※)	18	27	2000	F-01022 MMEM-9011 UW-9004
アウテリア®TK15C		104	50	0.73	860	1730	1600	220 (*)	220 (**)	21	30	2000	F-62016 MMEM-9011 UW-9004
ルミナカット®(遮熱)		206	25	0.60	720	1177	1030	226 (※)	196 (※)	18	18	1500	F-23017
サーニティ®W		195	25	1.02	910	735	686	392 (**)	294 (※)	18	20	1500	F-07053
サニーメイト®I		185	25	0.73	750	637	628	128	147	24	27	1500	F-61018

●引裂強さ:※マークはトラベゾイド法で測定、※無しはシングルタング法で測定。

●測定平均値であり、保証値ではありません。

▲ 使用上の注意

1.ロットNO.による品質、出荷管理について

- ①テント生地(原反)には、ロットNO.がサイドラベル(片側)に記載されております。
- ②ロットNO.で品質、出荷管理をいたしておりますので、縫製された製品には 製造番号を付与し、これに使用したテント生地のロットNO.を必ず記録、保存 してください。
- ※テント生地のロットNO.の記録がない場合、製品に問題が生じても膜材料の品質証明を行う事が困難になります。
- ③品質には万全を期しておりますが、万が一問題が生じましたら、ただちに当社までテント生地の品番とロットNO.を連絡してください。

2.テント生地使用上の注意

- ①表面に防汚加工を施しておりますので、折れシワ等が残り易くなっております。
- ②ロールオーニング(可動式テント)等に使用される場合、濡れたままで放置されるとカビが発生する事がありますので十分に乾かしてご使用ください。
- ③ファブリックタイプ(シャガール、シャガールアート)は、風合いを重視している 為、耐水性が劣りますので、諸条件により雨が漏ることがあります。大雨の場合 は、可動式テントであれば閉じて収納してください。
- ④テント生地が汚れた場合は、ぬるま湯に中性洗剤を加え、柔らかい布もしくはスポンジ等で洗浄してください。半年に一度、テント生地を洗浄して頂ければ長くお使い頂けます。
- ⑤ライスター、パフ等の熱融着による接合の際は、臭気が発生しますので、必ず作業場を換気してください。
- ⑥高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に通電性を有する物質が付着し

ていると、希にスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及びテント

⑦防炎加工品が必要の際は、(財)日本防炎協会の試験に合格しているテント 生地、もしくは防炎製品認定を取得しているテント生地を使用してください。

生地の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。

- ⑧設計に当たっては性能一覧表の数値を参考にしてください。また、膜構造建築物には国土交通省にて登録されているテント生地(膜材料)をご使用ください。
- ⑨テント生地を安全に使用していただくためには、定期的に点検を実施してください。その際にテント生地の樹脂に亀裂が生じていたり、基布が見えたり、破れ等を発見した場合は、ただちにテント生地の補修または更新をしてください。
- ⑩生地の表面には、方向性がありますので幅継ぎの場合は、一定方向に揃えて お取り付けください。
- ⑪生地には表・裏がありますので取り付けの際には、裏面が外側に出ないようにご注意ください。

3.廃棄について

テント生地及びテント生地縫製品を廃棄される際は、下記の方法で処理してく ださい。

- ①廃棄物処理法、都道府県条例に従って処理してください。
- ②認可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。

4.テント生地の保管について

直射日光、高温多湿を避け室内で保管してください。

建築基準法第38条廃止に伴い、平成14年6月から認定方法が変更されました。

- ●MMEM-番号(旧B種・C種認定)は建築基準法第37条第二号認定
- ●UR-番号は建築基準法施行令第109条の5第一号及び第二号認定(飛び火性能) (上記の弊社認定品は全てJIS A 1322の防炎2級に合格しております。)
- ●UW-番号は建築基準法施行令第109条の5第一号認定(飛び火性能)
- ●NM-番号は建築基準法第2条第九号及び同法施行令第108条の2認定(不燃材料)となります。

※透光率について 透光率データは、測定値であり保証値ではありません。測定方法: JIS Z 8722